



«УТВЕРЖДАЮ»
Директор АНО ДПО
«АВС-Центр»

П.П. Сухин
«12» января 2026 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения по программе
«Оператор диспетчерской движения и погрузочно-разгрузочных работ
на автомобильном (морском, речном) транспорте»

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практи- ческие занятия	
I	ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС	64			Зачет
1.1	Основы транспортной системы РФ	16	16	–	
1.2	Нормативно-правовое обеспечение перевозок	16	16	–	
1.3	Охрана труда и техника безопасности	16	16	–	
1.4	Основы логистики и организации перевозок	16	16	–	
II	СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС	80			Экзамен
2.1	Техническая эксплуатация транспортных средств и оборудования	8	8	–	
2.2	Организация перевозочного процесса	16	16	–	
2.3	Технология погрузочно-разгрузочных работ	8	8	–	
2.4	Диспетчерское регулирование и контроль	8	8	–	
2.5	Информационные технологии в диспетчерской деятельности	8	8	–	
2.6	Учёт и контроль работы транспорта и персонала	16	16	–	
2.7	Психология делового общения и конфликтология	16	16	–	
III	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	168			
3.1	Производственное обучение	72	–	72	
3.2	Производственная практика	96	–	96	
	Квалификационный экзамен	8	–	8	Экзамен
	Всего:	320			